


Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter	Ausgabedatum: 01.03.2020	Seite 1 von 4	
	Dokumentenversion: V1.0	Bearbeitet von: TS	Kurtztitel: MCD_20_002
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Tobias Stange, Tobias.Stange@mcd-elektronik.de	

Vernetzte Testsysteme smart steuern


„Test System Monitoring“ als Schnittstelle zur „Industrie 4.0“

Birkenfeld, 01. März 2020: Bis automatisierte Fertigungslinien und deren zugehörige Prozesse selbstständig miteinander kommunizieren und sich selbst organisieren, wird es vermutlich noch etwas dauern. Der Mess- und Prüftechnikspezialist MCD Elektronik bietet mit seinem Software-Tool „Test System Monitoring“ nun einen weiteren Baustein für die „Smart Factory“ gemäß dem Zukunftsprojekt „Industrie 4.0“.

Untereinander vernetzte Testsysteme liefern Daten, also Statusmeldungen, Prüfergebnisse oder Fehlerdetails, die das MCD-Tool „Test System Monitoring“ sammelt und visualisiert. Die Software, kurz „TSM“ genannt, setzt sich aus drei elementaren Komponenten zusammen: Der TSM-Version der universellen MCD-Prüfsoftware „TestManager CE“, dem „TSM Server“ und dem „MCD Communication Service“. Die bereits über viele Jahre etablierte und flexibel einsetzbare Prüfsoftware „TestManager CE“ bildet auf dem smarten Testsystem die Plattform, in der das „Test System Monitoring“ eingebunden wird und über die die Prüfprozesse ablaufen. Gleichzeitig fungiert die Plattform als zentraler Sammelpunkt für Prüfdaten, welche in einer lokalen Datenbank auf dem Prüfsystem gespeichert werden.

Der „MCD Communication Service“ bildet die Schnittstelle zwischen den lokalen Datenbanken der Messsysteme und dem „TSM Server“, von dem die Messdaten abgefragt und verarbeitet werden.


Der „Test System Monitoring Server“ ist das Herz des Tools, das Messdaten bei den verknüpften Systemen abfragt und für die Darstellung optimiert. Gleichzeitig werden die Verbindungen zu vorhanden Kommunikationsinterfaces über TCP- / IP-Protokolle identifiziert und so die Verbindung zu Testsystemen innerhalb der „Smart Factory“ herstellt. Die zyklische Aktualisierung erlaubt eine „Echtzeit“-Abfrage der Ursachen von Still- oder Fehlerständen.

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter	Ausgabedatum: 01.03.2020	Seite 2 von 4	
	Dokumentenversion: V1.0	Bearbeitet von: TS	Kurztitel: MCD_20_002
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Tobias Stange, Tobias.Stange@mcd-elektronik.de	

Der web-basierte Server fasst die gesammelten Statistiken von Prüfabläufen, geprüften DUTs und deren Pass/Fail Counts in übersichtlichen Benutzeroberflächen zusammen. Diese können über mobile oder stationäre Endgeräte an beliebigen Orten abgerufen, gesteuert und analysiert werden, solange der Server-Zugriff besteht. Somit ist keine zusätzliche App oder Software zur Nutzung und Steuerung der MCD Software nötig.

MCD Software Engineer Tim Retzlaff hebt die Vorteile des neuen Software-Tools folgendermaßen hervor: *„Mit dem „TSM“ bietet MCD eine Option, um intelligente Fertigungen bequem und sinnvoll zu optimieren. Durch die permanenten Überwachungs- und Monitoring-Optionen, bei denen der Betrachter nicht einmal im selben Gebäude sein muss, werden Leerlaufzeiten vermieden und so die Effizienz der Fertigungs- oder Prüfanlagen erhöht. Die zentrale Sammlung und Echtzeit-Abfrage der Daten führt wiederum zu einer Verkürzung von Test- und Analyseprozessen.“*

Zeichen: 2.498 (ohne Leerzeichen)

Pressemeldung				
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter				Ausgabedatum: 01.03.2020
		Seite 3 von 4		Kurztitel: MCD_20_002
		Dokumentenversion: V1.0		
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Tobias Stange, Tobias.Stange@mcd-elektronik.de		

Bilder:



Bild 1: Prüfsysteme innerhalb der „Smart Factory“ werden mit dem MCD-Tool „Test System Monitoring“ überwacht.




Bild 2: Umfangreiche Statusmeldungen und Messdaten von vernetzten Systemen werden in Echtzeit abgerufen.

(© Bild 1: Fotolia/MCD Elektronik GmbH, Bild 2: MCD Elektornik GmbH, Birkenfeld – honorarfreier Abdruck im Rahmen der Veröffentlichung dieses Beitrages)

Kontakt für die Presse:

Tobias Stange, Tobias.Stange@mcd-elektronik.de, Tel.: 07231 – 78 405 61

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter	Ausgabedatum: 01.03.2020	Seite 4 von 4	
	Dokumentenversion: V1.0	Bearbeitet von: TS	Kurztitel: MCD_20_002
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Tobias Stange, Tobias.Stange@mcd-elektronik.de	

Über MCD Elektronik GmbH:

Die MCD Elektronik GmbH wurde 1983 gegründet und beschäftigt heute 80 Mitarbeitende. Das inhabergeführte Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Birkenfeld bei Pforzheim. MCD Elektronik ist in Deutschland, Ungarn und China aktiv und liefert weltweit in über 50 Länder.

Die MCD Elektronik GmbH fertigt für ihre Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen Mess- und Prüfsysteme für die Elektronikfertigung. Dabei setzt das Unternehmen konsequent auf Null-Fehler-Toleranz in der Qualitätssicherung.