

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter	Ausgabedatum: 22.03.2017	Seite 1 von 4	
	Dokumentenversion: V1.0	Bearbeitet von: Tatje	Kurztitel: MCD_17_002
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Verena Hörter, Verena.Hoerter@mcd-elektronik.de	

End-of-Line Tester nach Kanada geliefert FES-Label der Canadian Standard Association auf Anhieb erteilt!

Birkenfeld, 22. März 2017: MCD Elektronik entwickelte für einen Hersteller kundenspezifischer Antriebstechnik in Kanada einen End-of-Line-Tester für elektrische Klappensteller. Die Inline-Anlage wird neben dem Montieren von Dichtringen auch für die Überprüfung der Dichtheit sowie für Funktionstests von mechatronischen Komponenten eingesetzt. Der baden-württembergische Prüftechnikspezialist stand nicht nur vor sehr spezifischen technischen Herausforderungen, wie Vakuumtechnik, sondern machte auch Bekanntschaft mit der kanadischen Bürokratie. Ohne das FES-Label des „Field Evaluation Service“ gibt es nämlich keine Einfuhrerlaubnis. Field Evaluation ist das einmalige Verifizierungsprogramm für kleine Produktionsserien. In Deutschland fungiert der TÜV-Süd als von Kanada zertifiziertes Nationally Recognized Testing Lab (NRTL). Geschäftsführer Bruno Hörter dazu: „MCD liefert inzwischen in 48 Länder dieser Erde. Kanada fehlte noch auf unserer Liste, aber wir waren uns sicher, dass wir auch die strengen Sicherheitsvorschriften der Canadian Standard Association, CSA, erfüllen würden. Vom „Special Inspector“ des TÜV-Süd erhielten wir schließlich das FES-Label ohne Beanstandungen.“

Das aus zwei Stationen bestehende System fungiert als End-of-Line Tester und lässt sich durch manuell wechselbare Komponenten auf verschiedene Prüflings-Typen einstellen. Daneben gibt es die Möglichkeit, neben dem kompletten Prüfablauf auch Reparaturen durchzuführen.

Auf der ersten Station wird ein Dichtheitstest des Gehäuses mit Hilfe eines Differenzdruckmessgerätes durchgeführt. Nach der automatischen Montage und Verpressung des Wellendichtrings wird die Dichtheit durch eine Reihe weiterer Prüfungen getestet.

Auf der zweiten Station erfolgt die Funktionsprüfung der mechatronischen Komponenten. Eine speziell entwickelte Lastmaschine simuliert externe

Kontakt für die Presse:

ViATiCO Strategie und Text Dipl. Ing. Joachim Tatje Bismarckstr. 17 76646 Bruchsal
fon: 07251 98199 0 fax: 07251 98199 19 tatje@viatico.de

Pressemeldung				
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter				Ausgabedatum: 22.03.2017
		Dokumentenversion: V1.0	Bearbeitet von: Tatje	Kurztitel: MCD_17_002
Zur sofortigen Veröffentlichung		Rückfragen an: Verena Hörter, Verena.Hoerter@mcd-elektronik.de		

Anschläge und bringt Bremsmomente auf bei einer Winkelmess- / Wiederholgenauigkeit im Bereich von $< 0,1^\circ$. Je nach Prüflingstyp überprüft die Station folgende Werte und wertet sie aus: Stromverläufe, Drehmomente, Winkel, PWM-Rückmeldung sowie das Signal des Hall-Sensors.

Die Prüflinge erreichen die Stationen auf Warenträgern vollautomatisch per Transferband. Die Warenträger-, Prüflings- und Messdaten werden von der MCD Prüfsoftware TestManager Classic Edition sowie dem MCD Toolmonitor DatenManager erfasst und aufbereitet in einer Datenbank abgespeichert.

Bilder:



Bild 1: Der End-of-Line Tester für elektrische Klappensteller

Pressemeldung				
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter				Ausgabedatum: 22.03.2017
Zur sofortigen Veröffentlichung		Dokumentenversion: V1.0	Bearbeitet von: Tatje	Kurztitel: MCD_17_002
		Rückfragen an: Verena Hörter, Verena.Hoerter@mcd-elektronik.de		

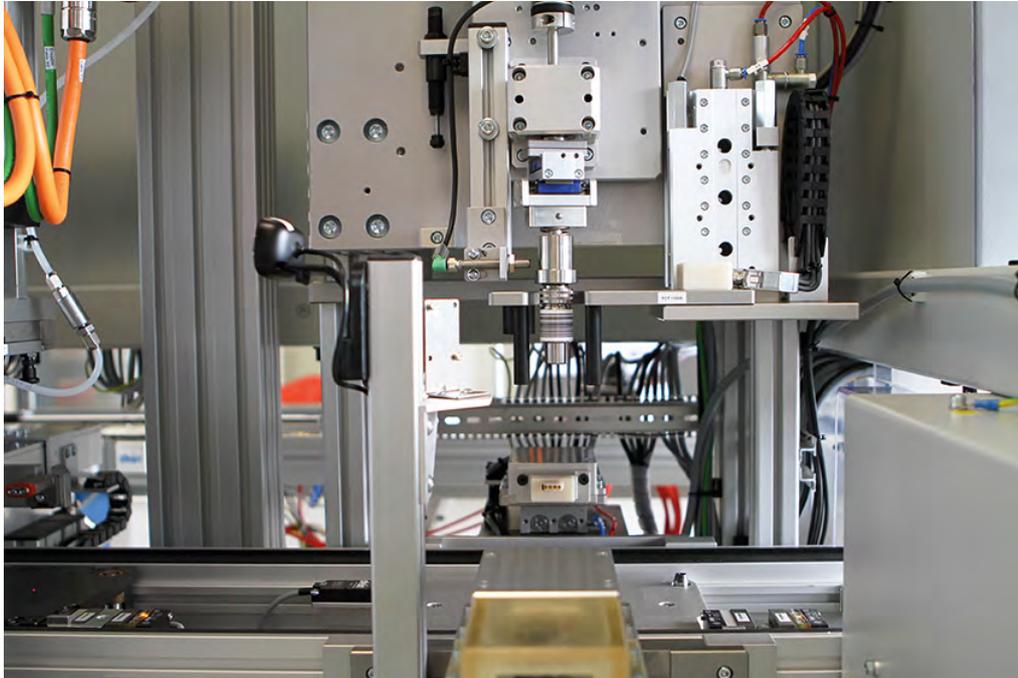


Bild 2: Die Station für die Funktionstests

C 56040



SPECIAL INSPECTION SERVICE
SERVICE D'INSPECTION SPÉCIALE
TÜV SÜD AMERICA INC.

This product is evaluated to the Model Code SPE-1000. Such evaluation does not constitute certification but is an accepted form of approval of electrical products by the authority having jurisdiction.

Ce produit est évalué selon le code modèle SPE-1000. Une telle évaluation ne constitue pas la certification mais est une forme admise d'approbation des produits électriques par l'autorité compétente.

1-800-TUV-0123 - field-label@tuvam.com - www.TUVamerica.com

Bild 3: Das begehrte Label der CSA. Die Voraussetzung für die Einfuhr von Geräten nach Kanada.

Pressemeldung			
MCD Elektronik GmbH Hoheneichstr. 52 – 75217 Birkenfeld Tel. +49-7231 78405-0 – Fax: +49-7231 78405-10 Geschäftsführer: Bruno Hörter	Ausgabedatum: 22.03.2017		
	Dokumentenversion: V1.0	Bearbeitet von: Tatje	Kurztitel: MCD_17_002
Zur sofortigen Veröffentlichung	Rückfragen an: Verena Hörter, Verena.Hoerter@mcd-elektronik.de		



Bild 4: Frank Schumacher von der Hard- und Software-Applikation deutet auf die Stelle, an der jetzt auch das MCD-Licht angeht.

(© MCD Elektronik, Birkenfeld – honorarfreier Abdruck im Rahmen der Veröffentlichung dieses Beitrages)

Über MCD Elektronik GmbH:

Die MCD Elektronik GmbH wurde 1983 gegründet und beschäftigt heute 80 Mitarbeitende. Das inhabergeführte Unternehmen hat seinen Hauptsitz in Birkenfeld bei Pforzheim. MCD Elektronik ist in Deutschland, Ungarn und China aktiv und liefert weltweit in 48 Länder.

Die MCD Elektronik GmbH fertigt für ihre Kunden, OEMs der Automobilbranche, Vertreter des Maschinen- und Anlagenbaus, der Medizintechnik, der Wehr- und Sicherheitstechnik, Qualitätstechnik sowie des Sensor- und Flugzeugbaus, Mess- und Prüfsysteme für die Elektronikfertigung. Dabei setzt das Unternehmen konsequent auf Null-Fehler-Toleranz in der Qualitätssicherung.

Kontakt für die Presse:

ViATiCO Strategie und Text Dipl. Ing. Joachim Tatje Bismarckstr. 17 76646 Bruchsal
fon: 07251 98199 0 fax: 07251 98199 19 tatje@viatico.de